

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КРУГЛОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

Конструкция и размеры

Round throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on one face only.
Design and dimensions

**ГОСТ
19071—80**

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

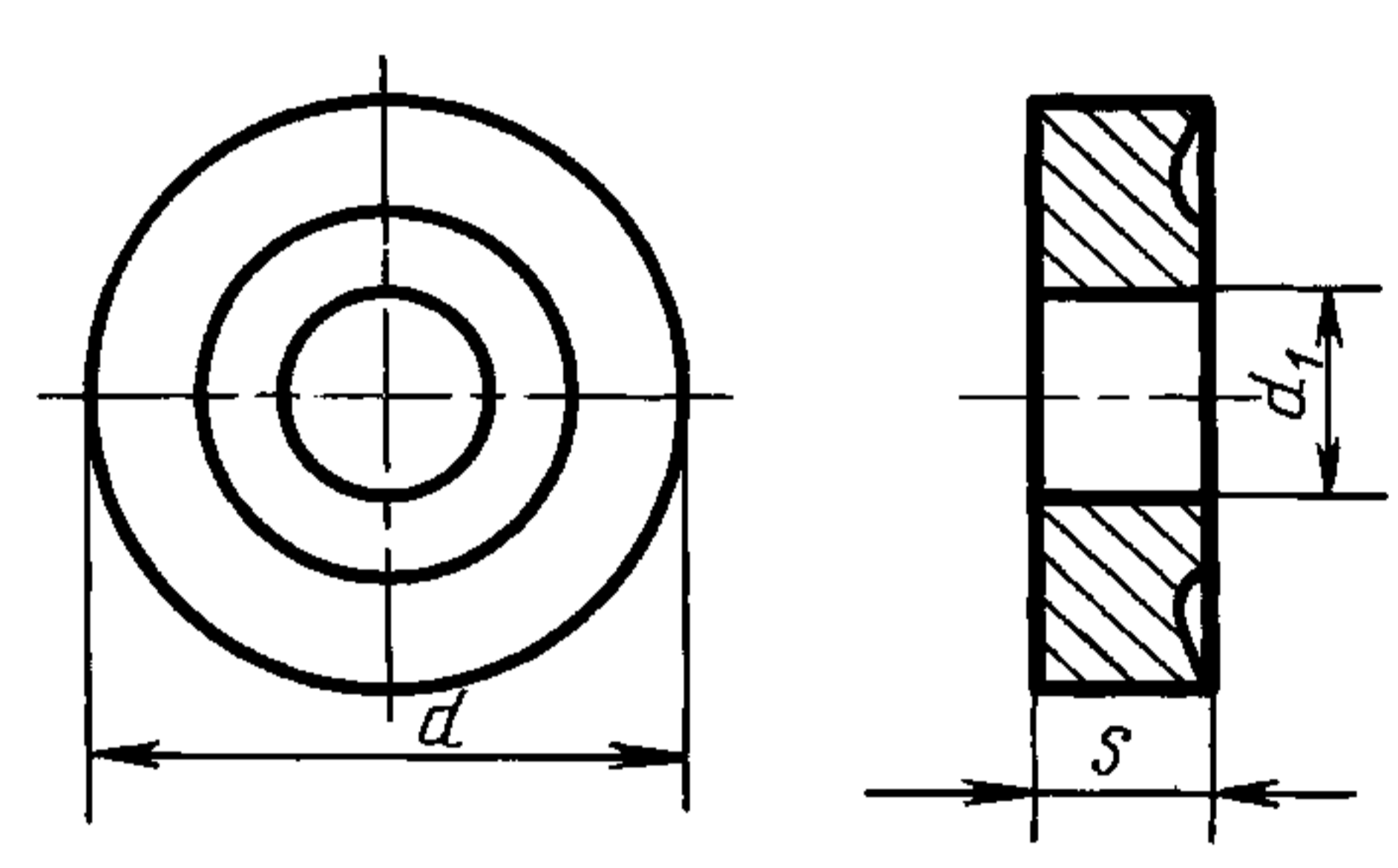
Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. (Исключен, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| Обозначение пластин классов допусков | | | | | | d | s | d ₁ |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|--------------|-------------------|---------------|--------|------|----------------|
| U | | | M | | | | | |
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | мм | | |
| 12114-090300 | RNUM-090300 | | — | — | | 9,525 | 3,18 | 3,81 |
| 12114-120300 | RNUM-120300 | | — | — | | 12,700 | | 5,16 |
| 12114-120400 | RNUM-120400 | | 12124-120400 | RNMM-120400 | | 12,700 | 4,76 | 5,16 |
| 12114-150400 | RNUM-150400 | | 12124-150400 | RNMM-150400 | | 15,875 | 4,76 | 6,35 |
| 12114-150600 | RNUM-150600 | | 12124-150600 | RNMM-150600 | | 15,875 | 6,35 | 6,35 |
| 12114-190400 | RNUM-190400 | | 12124-190400 | RNMM-190400 | | 19,050 | 4,76 | 7,93 |
| 12114-190600 | RNUM-190600 | | 12124-190600 | RNMM-190600 | | 19,050 | 6,35 | 7,93 |
| 12114-220600 | RNUM-220600 | | 12124-220600 | RNMM-220600 | | 22,225 | 6,35 | 7,93 |
| 12114-250600 | RNUM-250600 | | 12124-250600 | RNMM-250600 | | 25,400 | 6,35 | 9,12 |
| 12114-250700 | RNUM-250700 | | 12124-250700 | RNMM-250700 | | 25,400 | 7,93 | 9,12 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, диаметром $d = 9,525$ мм:

19 6524 0400 090300

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.

5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.

6. Технические требования — по ГОСТ 19086.

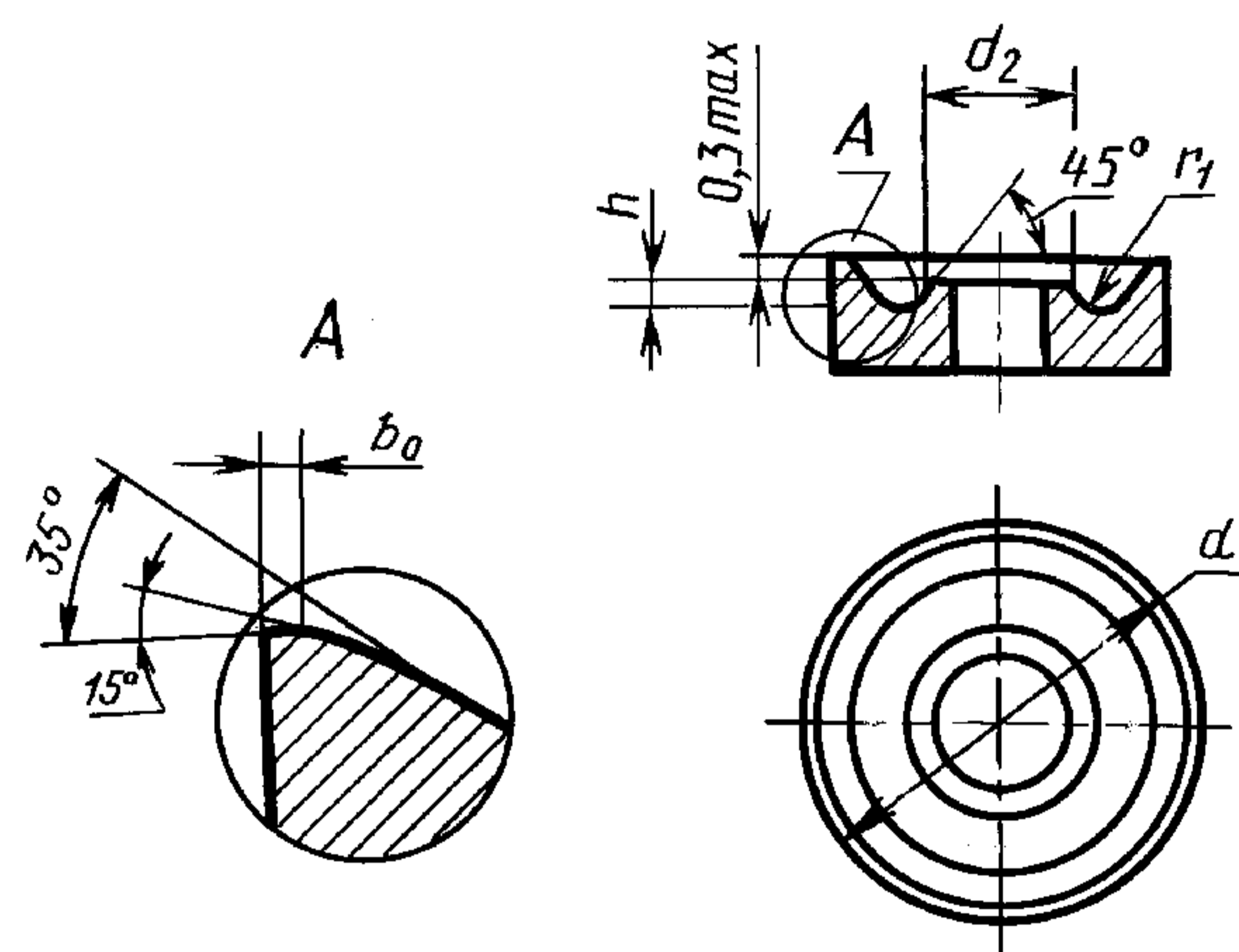
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

7. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин



мм

| d | d_2 | r_1 | h | b_2 |
|--------|-------|-------|-----|---------|
| 9,525 | 5 | 0,6 | 0,4 | 0,1—0,3 |
| 12,700 | 7 | 0,6 | 0,6 | 0,1—0,3 |
| 15,875 | 9 | 1,0 | 0,7 | 0,2—0,6 |
| 19,050 | 10 | 1,0 | 1,0 | 0,2—0,6 |
| 22,200 | 10 | 1,0 | 1,0 | 0,2—0,6 |
| 25,400 | 12 | 1,2 | 1,2 | 0,2—0,6 |

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г | | | | | | |
|------------------------------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|------|
| | из твердого сплава марок | | | | | из безвольфрамовых твердых сплавов | |
| | ВК6 | ВК8 | T5K10 | T14K8 | T15K6 | КНТ16 | ТН20 |
| 12114—090300 | 2,63 | 2,60 | 2,28 | 2,06 | 2,03 | 1,02 | 1,02 |
| 12114—120300 | 4,59 | 4,53 | 3,97 | 3,60 | 3,54 | 1,79 | 1,79 |
| 12114—120400 12124—120400 | 7,08 | 6,98 | 6,12 | 5,55 | 5,45 | 2,76 | 2,76 |
| 12114—150400 12124—150400 | 11,00 | 10,90 | 9,53 | 8,64 | 8,49 | 4,29 | 4,29 |
| 12114—150600 12124—150600 | 14,80 | 14,60 | 12,80 | 11,60 | 11,40 | 5,77 | 5,77 |
| 12114—190400 12124—190400 | 15,20 | 15,00 | 13,10 | 11,90 | 11,70 | — | — |
| 12114—190600 12124—190600 | 22,60 | 22,30 | 19,60 | 17,70 | 17,40 | — | — |
| 12114—110600 12124—220600 | 28,90 | 28,50 | 25,00 | 22,60 | 22,20 | — | — |
| 12114—250600 12124—250600 | 37,90 | 36,90 | 32,30 | 29,30 | 28,80 | — | — |
| 12114—250700 12124—250700 | 51,00 | 50,30 | 44,10 | 40,00 | 39,30 | — | — |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Применяемые марки сплавов пластин

| Цифровое обозначение пластин | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|------------------------------|----------------------------|---------------------------|--|
| 12114—090300 12114—120300 | № 7 | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 8 |
| 12114—120400 12124—120400 | № 5, № 7 № 7 | № 3 — | № 4, № 6, № 8 № 3, № 4, № 6, № 5, № 8 |
| 12114—150400 | № 4, № 5, № 6, № 7, № 8 | № 3 | — |
| 12124—150400 | № 4, № 5, № 7 | — | № 3, № 6, № 8 |
| 12114—150600 | № 5, № 6 | № 7 | № 3, № 4, № 8 |
| 12124—150600 | № 4, № 5, № 7 | — | № 3, № 6, № 8 |
| 12114—190400 | № 4 | | № 3, № 5, № 6, № 7 |
| 12124—190400 | — | № 7 | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7 |
| 12114—190600 | | | № 3, № 4, № 5, № 6 |
| 12124—190600 | — | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7 |
| 12114—220600 | | | № 7 |
| 12124—220600 | — | — | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7 |
| 12114—250600 | № 4, № 7 | — | № 3, № 5, № 6 |
| 12124—250600 | — | | № 3, № 4, № 5, № 6, № 7 |
| 12114—250700 12124—250700 | № 7 | — | № 3, № 4, № 5, № 6 |

№ 3 — ВК6, № 4 — ВК8, № 5 — T5K10, № 6 — T14K8, № 7 — T15K6; № 8 — КНТ16, ТН20.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2911

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19071—73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 5 |
| ГОСТ 19086—80 | 6 |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3622

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1984 г., октябре 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 1—88, 4—91)